

一、测试标准核心规范

NSS 与 AASS 试验均遵循 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》及 ISO 9227 国际标准，核心参数差异显著。中性盐雾（NSS）：采用 5%±1% 氯化钠溶液，pH 值控制在 6.5-7.2，试验温度 35±2℃，盐雾沉降量 1.0-2.0mL/(80cm²·h)，适用于镀锌、镀铬等常规镀层及基础防腐涂层检测。酸性盐雾（AASS）：在 5% 氯化钠溶液中添加冰醋酸，pH 值调至 3.1-3.3，试验温度同样为 35±2℃，沉降量要求与 NSS 一致，腐蚀速率更快，适配铜镍铬装饰镀层、铝阳极氧化膜等耐酸性腐蚀检测。



二、标准操作流程

（一）试验前准备

1.

样品处理：清洁样品表面，去除油污、杂质，避免腐蚀性溶剂残留；样品以 $20^{\circ} \pm 5^{\circ}$ 角倾斜放置，防止盐雾滴落积聚。

- 2.
- 3.

溶液配制：NSS 用蒸馏水配制 5% 氯化钠溶液，过滤后调 pH 至 6.5-7.2；AASS 在中性盐溶液中加入冰醋酸，调 pH 至 3.1-3.3，充分过滤防喷嘴堵塞。

- 4.
- 5.

设备调试：接通皓天盐雾试验箱电源，设定对应温度，调节喷雾压力至 0.07-0.17MPa，校准沉降量，确保盐雾细密均匀。

- 6.

（二）试验运行

- 1.

放置样品，关闭箱门，启动连续喷雾模式，按产品标准设定试验周期（24h、48h、96h 等）。

- 2.
- 3.

试验过程中实时监控温度、pH 值、沉降量，皓天设备搭载智能控制系统，可自动补偿参数偏差，保障试验稳定性。

- 4.

（三）试验后判定

- 1.

到达周期后，取出样品，用蒸馏水轻柔清洗，干燥后观察腐蚀状态。

- 2.
- 3.

NSS 重点核查白锈、红锈生成情况；AASS 关注镀层变色、基材点蚀，按腐蚀面积划分等级，结合标准判定耐蚀性能。

- 4.

三、东莞皓天设备优势

东莞皓天盐雾试验箱采用防腐内胆与精准温控模块，可无缝切换 NSS 与 AASS 试验模式，操作便捷、参数可控，满足国标与国际标准要求。设备广泛应用于各类金属及涂层耐蚀检测，助力企业高效完成材料选型、工艺优化与质量验证，为产品耐腐蚀可靠性提供可靠数据支撑。